



СЕКРЕТЫ ОПЫТНОЙ ШВЕИ



обработка
срезов деталей



ИЛЬЯ МЕЛЬНИКОВ

Илья Валерьевич Мельников
Секреты опытной швеи:
обработка срезов деталей
Серия «Секреты
опытной швеи», книга 6

Авторский текст
http://www.litres.ru/pages/biblio_book/?art=3091235

Аннотация

«Существует большое разнообразие обработки срезов деталей одежды. Рассмотрим самые распространенные, на основе которых можно выполнять другие способы обработки, которые подсказывают модные тенденции и фантазия...»

Содержание

Обработка срезов обметыванием	5
Обработка срезов швом вподгибку	6
Обработка среза одинарной обтачкой	7
Обработка среза двойной обтачкой	8
Окантовочный шов с открытым срезом	9
Конец ознакомительного фрагмента.	10

Илья Мельников

Секреты опытной швеи: обработка срезов деталей

Существует большое разнообразие обработки срезов деталей одежды. Рассмотрим самые распространенные, на основе которых можно выполнять другие способы обработки, которые подсказывают модные тенденции и фантазия. Сюда же относятся и краевые швы.

Обработка срезов обметыванием

Все срезы припусков на обработку соединительных швов (боковых, плечевых, рукавных и т. д.) в изделиях из всех материалов, внутренние срезы подбортов и обтачек в изделиях обметывают на машине или вручную петельными стежками.

Обработка срезов швом вподгибку

В изделиях из легкоосыпающихся шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных, шелковых натуральных, искусственных и синтетических материалов внутренние срезы подбортов и обтачек обрабатывают швом вподгибку с открытым, предварительно обметанным срезом. В изделиях из хлопчатобумажных тканей (типа сатина, ситца) возможна обработка швом вподгибку с открытым срезом без обметывания.

Срезы отделочных деталей в изделиях из легких, тонких легко-осыпающихся хлопчатобумажных материалов (типа батист) можно обрабатывать швом вподгибку с закрытым срезом шириной 2–3 мм в готовом виде. Для этого срез подгибают на изнанку на 0,5 см и застрачивают швом шириной 0,1–0,2 см. Излишек ткани около строчки подрезают. Застраченный край перегибают на изнаночную сторону детали и настрачивают строчкой шириной 2–3 мм от подогнутого края.

Обработка среза одинарной обтачкой

При обработке среза одинарной обтачкой (рис. 1) берут обтачку шириной 2,5–3 см, кладут ее лицевой стороной на лицевую сторону детали, выравнивают срезы, сначала приметывают, а затем притачивают швом шириной 0,3–0,5 см, после чего складывают так, чтобы ее непришитый срез был на уровне строчки детали. Сшитые срезы обворачивают обтачкой, обтачку приметывают и пристрачивают по лицевой стороне в шов притачивания.

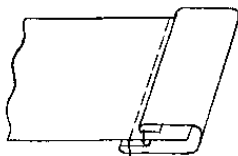


Рис. 1. Обработка края детали одинарной обтачкой

Обработка среза двойной обтачкой

Для обработки среза двойной обтачкой, берут обтачку шириной 4–5 см, складывают изнаночной стороной внутрь, пополам вдоль, после чего приутюживают. Заготовленную деталь кладут на лицевую сторону основной детали, совмещают срезы и притачивают швом шириной 0,3–0,5 см. Притачанные срезы обворачивают обтачкой, которую затем приметывают и пристрачивают с лицевой стороны в шов притачивания.

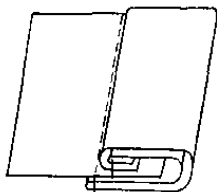


Рис. 2. Обработка края детали одинарной обтачкой

Окантовочный шов с открытым срезом

Для обработки среза детали окантовочным швом с открытым срезом (рис. 3) берут обтачку шириной 2–2,5 см, выкроенную из подкладочной ткани в тон основной детали. Выкраивать обтачку следует по косой или поперечной нити. Обтачку приметывают к детали с лицевой стороны срез к срезу и притачивают швом шириной 0,3–0,5 см. Срезы обворачивают обтачкой, которую затем приметывают и пристрачивают с лицевой стороны в шов притачивания. Второй срез обтачки открыт.

Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «ЛитРес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на ЛитРес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.