

# Бондарное дело

**Инструменты**

# **Илья Валерьевич Мельников**

## **Бондарное дело. Инструменты**

### **Серия «Бондарное дело»**

*Текст предоставлен Ильей Мельниковым*  
[http://www.litres.ru/pages/biblio\\_book/?art=3936785](http://www.litres.ru/pages/biblio_book/?art=3936785)

#### **Аннотация**

Бондарство – это очень древнее ремесло, представляющее собой умение изготавливать деревянную посуду из клепок – длинных трапециевидных или округлых дощечек. Делали такую посуду бондари – ремесленники, мастера по изготовлению бочек, кадок, дежей, дубовок, жбанов, ендов, кружек, квасников и других изделий. В бондарной мастерской их изготавливали с помощью стругов, галтелей, набоек, наградки и других бондарных и столярных инструментов. Для придания клепке вогнутого профиля использовали скобли, шерхебель, шлифтик. Бондари, в совершенстве владея инструментом, тонко понимали и чувствовали пластику древесины. Зная различные качества определенных пород, они умело использовали их при изготовлении разных видов деревянной посуды. В книге описываются инструменты, которые используются при обработке материала, а также при изготовлении бондарных изделий.

# Содержание

Бондарные и деревообрабатывающие инструменты и приспособления	4
Как изготовить шлифовальные колодки	7
Конец ознакомительного фрагмента.	10

# **Бондарное дело. Инструменты**

## **Бондарные и деревообрабатывающие инструменты и приспособления**

При изготовлении бондарных и иных изделий из древесины используют традиционные столярные и слесарные инструменты, специальные приспособления, специальные бондарные инструменты, а также станочное оборудование. Основными среди них являются следующие.

Измерительный и разметочный инструмент:

металлическая линейка;

карандаш;

угольник;

малка;

чертилка;

рейсмус;

циркуль;

кернер.

Режущий инструмент:

топор;

ножовка, широкая и узкая;  
ножовка с обушком;  
наградка;  
выкружная (прорезная) пила;  
нож-пилка;  
лобзик;  
шерхебель;  
рубанок одинарный и двойной;  
комплект плоских стамесок (шириной 8...25 мм); комплект полукруглых стамесок (шириной 6...15 мм);  
рашпиль;  
комплект напильников (с различным сечением и насечкой);  
нож;  
нож-косяк;  
пружинные ножницы;  
резаки (различной ширины и формы);  
струги;  
комплект сверл и др.  
Монтажный и вспомогательный инструмент:  
молоток массой 200 ... 300 г;  
отвертки с прямым и крестообразным шлицом;  
киянка;  
шило;  
клещи;  
плоскогубцы;

круглогубцы;  
коловорот;  
дрель;  
бруски для заточки.

Приспособления:

струбины;  
стусло;  
универсальные сверла;  
прибор для выжигания;  
штемпели для выжигания;  
точило;  
шлифовальные колодки и др.

# Как изготовить шлифовальные колодки

От того, насколько аккуратно выполнено шлифование поверхностей бондарного изделия во многом зависит его качество. Для ручного шлифования бондарных изделий используют специальные шлифовальные устройства в виде колодок из сухой мягкой древесины, обернутых шлифовальной шкуркой. Для более плотного прилегания шкурки к обрабатываемой поверхности рабочую часть колодки оклеивают войлоком, резиной или иным мягким материалом. Изготовлена колодка должна быть так, чтобы обеспечить быстрое и надежное закрепление шкурки. Существует много разновидностей шлифовальных колодок. Предлагается два варианта для изготовления универсальных по форме и удобных в работе шлифовальных колодок.

В первом варианте материалами для изготовления шлифовальной колодки могут быть:

- древесина сосны, ели, осины или липы размерами 100 х 60 х 30 мм, брусок сечением 12 х 10 мм;
- фанера 10 мм;
- винт М-6 длиной 35 мм;
- гайка М6;
- шайба;

кусок войлока, фетра или резины от камеры для мотоцикла;

гвозди 15 x 1 мм.

При выполнении работы понадобятся следующие инструменты:

линейка;

угольник;

плоские стамески 6 и 20 мм;

ножовка;

двойной рубанок;

плоский напильник;

сверло диаметром 6 мм;

дрель;

клещи;

молоток;

клей.

Для изготовления шлифовальной шкурки в центре колодки 3 необходимо разметить и просверлить отверстие диаметром 6 мм. Затем с одной стороны колодки выдолбить вокруг отверстия гнездо для гайки М6 и разметить на одной стороне колодки дугу скругления торца и контуры углублений для пальцев. Затем выдолбить углубления для пальцев и скруглить торец колодки. Далее следует распилить брусок на два отрезка 2 длиной по 60 мм и прикрепить их по краям колодки при помощи клея и гвоздей. Кромку одного из брусков застрагивают полукругом.



Из фанеры следует вырезать крышку 1 размером 70 x 60 мм. По центру крышки высверлить отверстие диаметром 6 мм и углубление для шайбы и головки винта и приклеить гайку М6 в гнездо при помощи эпоксидного клея. Наклеить на скругленный торец и подошву слой войлока или резины. Изготовленную колодку покрыть эмалью.

Для изготовления шлифовальной колодки во втором варианте в качестве материалов могут быть:

брусок, имеющий в сечении равносторонний треугольник со стороной 80 мм;

трехслойная фанера;

шурупы 20 x 2,5 мм;

кусок фетра или войлока.

Для выполнения колодки понадобятся следующие инструменты:

линейка;

угольник;

циркуль;

ножовка;

ординарный или двойной рубанок;

отвертка;

дрель;

лобзик;

сверло диаметром 3 мм.

# Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «ЛитРес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на ЛитРес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.